

KESTER® 985M SOLDERING FLUX

低固形分無洗浄フラックス

製品概要

Kester 985M は、低固形分、ハロゲンフリー、無洗浄フラックスで、ウェーブはんだ付けおよび手動はんだ付け用に設計されています。985M フラックスは、従来の錫鉛合金および鉛フリー合金用に開発され、優れたブリッジ（短絡）防止機能を備えています。

特徴と利点

- 良好なはんだ付け性
- 無洗浄プロセスによるコスト低減
- 腐食性、粘着性のない残渣
- GR-78-CORE (Telcordia/Bellcore) 規格適合
- フラックス区分：ORL0 (J-STD-004)、ORM0 (J-STD-004B)

RoHS へのコンプライアンス

本製品は RoHS (Restriction of Hazardous Substances) 指令の要求に適合しています。

技術データ

| カテゴリ | 結果 | 手順・注意事項 |
|-----------|---------------------|-------------------------------|
| 物理的特性 | | |
| 比重 | 0.805 | @ 25 °C (理論値) |
| 酸価 (理論値) | 20.0mgKOH/g of flux | |
| 固形分 (理論値) | 3.6% | |
| 信頼性 | | |
| 銅鏡腐食試験 | 剥落なし”L” | J-STD-004B、IPC-TM-650、2.3.32 |
| 銅板腐食試験 | 腐食なし”L” | J-STD-004、IPC-TM-650、2.6.15B |
| 銅板腐食試験 | わずかな腐食”M” | J-STD-004B、IPC-TM-650、2.6.15C |

| カテゴリ | 結果 | 手順・注意事項 |
|-----------------------|-------------|--|
| Bono 試験 | 合格; Fc=0.7% | 試験条件 85°C, 85% RH, 15 日, 12V |
| シルバークロメート試験 | 合格 | J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.3.33 |
| 塩化物および臭化物 | 検出限界以下 | J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.3.35 |
| フッ化物含有試験 (スポット試験) | 合格 (変色なし) | J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.3.35.1 |
| エレクトロマイグレーション試験 (ECM) | 合格 | J-STD-004B, IPC-TM-650, Method 2.6.14.1 試験条件 65°C, 85% RH, 500hrs, 100V |
| 表面絶縁抵抗試験 (SIR) | 合格 | GR-78 13.1.3 (Bellcore 規格) 試験条件 35 °C, 85% RH, 4 日, 100V |
| 表面絶縁抵抗試験 (SIR) | 合格 | J-STD-004B, IPC-TM-650, Method 2.6.3.7 試験条件 40 °C, 90% RH, 7 日, 12.5V |
| 表面絶縁抵抗試験 (SIR) | 合格 | J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.6.3.3 試験条件 85°C, 85% RH, 7 日, 100V |

フラックス適用方法

985M はスプレーおよび噴流式装置用途に設計されており、発泡式装置には対応していません。フラックスの供給量は固形分量 として 90-190 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ (600-1200 $\mu\text{g}/\text{in}^2$) 以上にすることを推奨します。

処理ガイドライン

工程

一般的な実装基板における最適な予熱温度は、基板表面または実装部品の側面で 85~105 °C (185~221°F) です。装置、基板寸法、搭載部品、はんだ槽の溶融はんだ組成などに合わせて、必要に応じて最適化してください。その際、はんだ槽に接触する以前にフラックスが失活しないようにすることが重要です。985M の場合、下面の予熱温度は 130°C を超えないようにしてください。

鉛含有(Sn63Pb37)はんだの場合、噴流槽への接触時間を 2~4 秒設けてください。鉛フリー(Sn96.5Ag3.0Cu0.5)はんだの場合、噴流槽への接触時間を 4~7 秒設けてください。適切な接触時間、適切な予熱温度・時間となるようとなるようコンベヤ速度を調整する必要があります。ご不明な点等ございましたら、Kester の技術サポートまでご連絡ください。

修正

はんだ付け後の修正時には、フラックスペンをご使用ください。はんだ付部にフラックスを塗布することにより、はんだ付け性を向上させます。

フラックスの調整

Kester PS-22 テストキットを使用して、フラックス内の大よその固形分量を確認できます。ご購入時に取扱説明書が付属されていますので、手順詳細はそちらをご確認ください。製品の受入検査の手段としてもご利用いただけます。

洗浄

Kester 985M の残渣物は非導電性であり、ほとんどのアプリケーションで洗浄する必要はありません。洗浄が必要な場合は、市販の工業用洗浄剤にて残渣を除去する事が可能です。サポートが必要な場合は、Kester の技術サポートへお問い合わせください。

保管、取り扱い、使用期限

985M は可燃性の為、火気に注意して保管ください。使用期限は、10-25 °C (50-77 °F) 環境下で、製造日から 1 年です。

取扱い上の注意

本製品の使用前には、安全に取り扱いいただけるように、弊社から提供する製品安全データシートを確認されることをお勧めします。

製品安全データシートは、弊社よりご提供いたします。

確認先情報

www.macdermidalpha.com

| | | |
|---|---|--|
| North America 140 Centennial Avenue Piscataway, NJ 08854 1.800.367.5460 | Europe Unit 2, Genesis Business Park Albert Drive Woking, Surrey, GU21 5RW, UK 44.01483.758400 | Asia 8/F., Two Sky Parc 51 Hung To Road Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong, SAR China 852.2500.5365 |
|---|---|--|

また、安全性データシートに記載されている警告・安全性情報をよくお読みください。このデータシートには、本製品を安全かつ効率的に使用するために必要な技術情報が記載されています。製品使用前に必ずお読みください。緊急電話番号:アメリカ 1 202 464 2554、ヨーロッパ +44 1235 239 670、アジア +65 3158 1074、ブラジル 0800 707 7022 および 0800 172 020、メキシコ 01800 002 1400 および (55)5559 1588

免責事項:ここに含まれる全ての記述、技術情報および推奨事項は、当社の試験に基づいていますが、正確性または完全性を保証するものではありません。販売元と製造元の役員が署名した契約書に記載がない限り、用例または推奨を保証するものではありません。**商品性の保証、特定の目的への適合性の保証、または警告の保証は一切行いません。**製品は、販売時に材料および製造上の欠陥がないことが保証されています。この保証に基づく販売元と製造元の唯一の義務は、販売された時点で不適合な製品を交換することです。いかなる状況においても、製造元または販売元は、製品を使用できないことから生じた直接的、間接的、付随的または間接的な損失、損害または費用について一切の責任を負いません。上記にかかわらず、製品が推奨値を逸脱した状況下で使われた場合、製品に起因する直接および間接の危険は、すべて使用者の責任とし、マクダーミッド、およびその関連会社は、一切の責任を負いません。製品使用における提案が、仮に何らかの特許権の侵害を推奨すると解釈されたとしても、販売元および製造元は、特許侵害の一切の責任を負いません。

©2019MacDermid,Inc.およびその関連会社。無断転載を禁じます。「(R)」および「TM」は、MacDermid,Inc.およびその関連会社の米国およびその他の国における登録商標または商標です。